

Реестр сварочных материалов для производства сварочных/наплавочных работ при изготовлении и ремонте железнодорожного подвижного состава

МАРКА СВАРОЧНОГО (НАПЛАВОЧНОГО) МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР, ДИАМЕТР	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК)	СВАРИВАЕМЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ/ФЛЮС	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ДАТА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ultramag SG3	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1211-046-88301710–2010	«Lincoln Electric Italia S.r.l.» Поставщик: ООО "ТД МГМ"	Сталь класса прочности 265-390	Смесь: двуокись углерода от 15 % до 25 % и аргон (основа)	02СВМ-14.17	27.02.2014	27.02.2017	
LNM 309 L Si	0,8 – 1,2 мм	ТУ 1222-048-88301710–2011	«Lincoln Electric Europe» Поставщик: ООО "ТД МГМ" (Россия)	Сталь класса прочности 265-345	Смесь ISO 14175 – M12 двуокись углерода от 0,5 % до 5,0 % и аргон (основа)	02СВМ-14.18	11.06.2014	11.06.2017	Применять для сварки коррозионностойких и нержавеющей сталей, а также коррозионно-стойких и нержавеющей сталей с углеродистыми и низколегированными сталями
KC-28	1,0 – 1,2 мм	ТУ 1211-001-85513899-2012	KISWEL LTD. (Корея) Поставщик: ООО Технотерм+ (Россия)	Сталь класса прочности 265-390	Смесь ISO 14175 – M21 двуокись углерода от 15 % до 25 % и аргон (основа)	02СВМ-14.47	19.08.2014	19.08.2017	
SM-70	1,0–1,6 мм	ТУ 1211-001-2148124202– 2011	Hyundai Welding Co. LTD. (Корея) Поставщик: ООО «Сварочный супермаркет» (Россия)	Сталь класса прочности 265-390	Двуокись углерода 100 % ISO 14175 – C1	0019/02СВМ-14.48.1	05.11.2014	05.11.2017	

Реестр сварочных материалов для производства сварочных/наплавочных работ при изготовлении и ремонте железнодорожного подвижного состава

МАРКА СВАРОЧНОГО (НАПЛАВОЧНОГО) МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР, ДИАМЕТР	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК)	СВАРИВАЕМЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ/ФЛЮС	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ДАТА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
Supercored 71H	1,0–1,6 мм	ТУ 1274–001–2148124202–2012	Hyundai Welding Co. LTD. (Корея) Поставщик: ООО «Сварочный супермаркет» (Россия)	Сталь класса прочности 265-390	Двуокись углерода 100 % ISO 14175 – C1	0056/02СВМ-14.48.2	18.12.2014	18.12.2017	
AS SG2	1,2–1,6 мм	ТУ 1227-001-68203074–2012	«Kaуnak Tekniđi Sanayi ve Ticaret A.Ş.» (Турция) Поставщик: ООО «Центавра» (Россия)	Сталь класса прочности 265-390	Смесь ISO 14175 – M21 двуокись углерода от 15 % до 25 % и аргон (основа)	0103/02СВМ-15.21	16.03.2015	16.03.2018	
AS S2Si (EM12K)	2,0–4,0 мм	ТУ 1211-005-58506141–2010	«Kaуnak Tekniđi Sanayi ve Ticaret A.Ş.» (Турция) Поставщик: ООО «Центавра» (Россия)	Сталь класса прочности 265-390	Флюс агломерированный для дуговой сварки марки WELDO WF 650 ТУ 5929-004-68203074-2014	0126/02СВМ-15.23	28.04.2015	28.04.2018	Применять в комбинации с флюсом агломерированным для дуговой сварки марки WELDO WF 650 ТУ 5929-004-68203074-2014
WELDO WF 650	0,3 –2,0 мм	ТУ 5929-004-68203074-2014	ПАО «ЧТПЗ» (Россия) Поставщик: ООО «Центавра» (Россия)	Сталь класса прочности 265-390	–	0126/02СВМ-15.23	28.04.2015	28.04.2018	Применять в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки AS S2Si (EM12K) ТУ 1211-005-58506141–2010

Данные представлены на 28.06.2017 г.

Составил: Абраменко Денис Николаевич, т. (499) 260-42-60, [Abramenko.Denis@vniizht.ru](mailto:Abramenko.Denis@vniizht.ru)  
Жарков Андрей Викторович, т. (499) 260-42-61, [Zharkov.Andrey@vniizht.ru](mailto:Zharkov.Andrey@vniizht.ru)

Реестр сварочных материалов для производства сварочных/наплавочных работ при изготовлении и ремонте железнодорожного подвижного состава

МАРКА СВАРОЧНОГО (НАПЛАВОЧНОГО) МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР, ДИАМЕТР	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК)	СВАРИВАЕМЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ/ФЛЮС	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ДАТА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
L-61	2,0–4,0 мм	ТУ 1211-015-88301710–2009	«Lincoln Electric» (Европейский союз) Поставщик: ООО "ТД МГМ" (Россия)	Сталь класса прочности 265-390	Флюс керамическим для дуговой сварки марки 998N ТУ 5929-020-88301710–2010	0127/02СВМ-15.20	28.04.2015	28.04.2018	Применять в комбинации с флюсом керамическим для дуговой сварки марки 998N ТУ 5929-020-88301710–2010
998N	0,2–2,0 мм	ТУ 5929-020-88301710–2010	«Lincoln Electric» (Европейский союз) Поставщик: ООО "ТД МГМ" (Россия)	Сталь класса прочности 265-390	–	0127/02СВМ-15.20	28.04.2015	28.04.2018	Применять в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки L-61 ТУ 1211-015-88301710–2009
Плакарт–0398–S	20–150 мкм	ТУ 1479-012-67275114–2012	ЗАО «Плакарт» (Россия) Поставщик: ЗАО «Плакарт» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	–	02СВМ-14.14	21.04.2014	21.04.2017	Нанесение износостойких покрытий на детали пассажирских вагонов железных дорог газотермическими способами
1560-00 1060-00 1550-00	53–150 мкм 20–106 мкм 53–150 мкм	ТУ 1972-001-63057834–2014	«Höganäs Belgium SA» (Бельгия) Поставщик: ООО «Хёганес Восточная Европа» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	–	0140/02СВМ-14.58	27.05.2015	27.05.2018	Нанесение износостойких покрытий на детали железнодорожного подвижного состава газотермическими способами

Данные представлены на 28.06.2017 г.

Составил: Абраменко Денис Николаевич, т. (499) 260-42-60, [Abramenko.Denis@vniizht.ru](mailto:Abramenko.Denis@vniizht.ru)  
Жарков Андрей Викторович, т. (499) 260-42-61, [Zharkov.Andrey@vniizht.ru](mailto:Zharkov.Andrey@vniizht.ru)

Реестр сварочных материалов для производства сварочных/наплавочных работ при изготовлении и ремонте железнодорожного подвижного состава

МАРКА СВАРОЧНОГО (НАПЛАВОЧНОГО) МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР, ДИАМЕТР	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК)	СВАРИВАЕМЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ/ФЛЮС	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ДАТА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
ASF-50	1,2 мм	ТУ 27.34.11.114-001-76927567-2015 (с изменением № 1)	«DEZHOU HENGYUAN Welding Material CO., LTD» (Китай) Поставщик: ООО «СТЭМ»	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	ISO 14175 – M21 (аргон, от 15 % до 25 % двуокись углерода)	0421/02СВМ-16.01	17.03.2016	17.03.2019	
WELDO SG2	0,8 – 1,2 мм	ТУ 1227-002-68203074-2012	Tianjin Bridge Welding Materials Group Co., Ltd Поставщик: ООО «Центавра»	Сталь класса прочности 265-390	ISO 14175 – M21 (аргон, от 15 % до 25 % двуокись углерода)	02СВМ-16.38	16.06.2016	12.07.2019	–
СФМ–201	0,2 – 2,5 мм	ТУ 17 1800 4-08-14253733–08	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	–	0609/02СВМ-16.48.1	17.10.2016	17.10.2019	Применять в комбинации с проволокой Св-08ГА по ГОСТ 2246
UF–02	0,2 – 1,6 мм	ТУ 5929–057–00186654–2013	ПАО «ЧТПЗ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	–	0607/02СВМ-16.42.1	17.10.2016	15.11.2019	Применять в комбинации с проволокой Св-08ГА по ГОСТ 2246
UF–03	0,2 – 1,6 мм	ТУ 5929–058–00186654–2013	ПАО «ЧТПЗ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	–	0608/02СВМ-16.42.2	17.10.2016	20.12.2019	Применять в комбинации с проволокой Св-08ГА по ГОСТ 2246

Реестр сварочных материалов для производства сварочных/наплавочных работ при изготовлении и ремонте железнодорожного подвижного состава

МАРКА СВАРОЧНОГО (НАПЛАВОЧНОГО) МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР, ДИАМЕТР	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК)	СВАРИВАЕМЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ/ФЛЮС	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ДАТА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
OK AristoRod 12.50	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1227-016-55224353-2005 (Редакция 3) с изменением № 1	ESAB Поставщик: ООО «ЭСАБ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	ISO 14175 – M21 (аргон, от 15 % до 25 % двуокись углерода)	0610/02СВМ-16.55	17.10.2016	17.10.2019	–
OK Flux 10.71	0,25 – 1,6 мм	ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5) с изменением № 1	ESAB Поставщик: ООО «ЭСАБ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	–	0678/02СВМ-16.76.1	15.12.2016	15.12.2019	Применять в комбинации с проволокой марки OK Autrod 12.22 ТУ 1227-021-55224353-2005
OK Autrod 12.22	1,6 – 5,0 мм	ТУ 1227-021-55224353-2005 (Редакция 2) с изменением № 1	ESAB Поставщик: ООО «ЭСАБ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	Флюс сварочный марки OK Flux 10.71 ТУ 5929-201-53304740-2007	0678/02СВМ-16.76.1	15.12.2016	15.12.2019	Применять в комбинации с флюсом сварочным марки OK Flux 10.71 ТУ 5929-201-53304740-2007
OK Flux 10.71	0,25 – 1,6 мм	ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5) с изменением № 1	ESAB Поставщик: ООО «ЭСАБ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	–	0679/02СВМ-16.76.2	15.12.2016	15.12.2019	Применять в комбинации с проволокой марки Св-08ГА по ГОСТ 2246

Реестр сварочных материалов для производства сварочных/наплавочных работ при изготовлении и ремонте железнодорожного подвижного состава

МАРКА СВАРОЧНОГО (НАПЛАВОЧНОГО) МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР, ДИАМЕТР	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК)	СВАРИВАЕМЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ/ФЛЮС	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ДАТА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
ER 309LSi	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1222-003-94641975–2010	«Novametal S.A.» (Швейцария)/ ООО «КРОН-СПБ» (Россия) kron-spb.com	Коррозионностойкие и нержавеющие стали, а также коррозионностойкие и нержавеющие стали с легированными и легированными сталями классов прочности до 390	ISO 14175 – M12 (аргон, от 0,5 % до 5,0 % двуокись углерода) ISO 14175 – M13 (аргон, от 0,5 % до 3,0 % кислород)	1103/02СВМ-17.65	01.06.2017 г.	01.06.2020 г.	
СФМ–607	0,2 – 2,5 мм	ТУ 17 1800 4-23-14253733-16	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия) spetsflyusmash.ru	Сталь легированная и легированная классов прочности до 390	–	0676/02СВМ-16.48.2	15.12.2016	15.12.2019	Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св–10ХГ2СМФ ТУ 0805-001-18486807-99
СФМ–607	0,2 – 2,5 мм	ТУ 17 1800 4-23-14253733-16	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия) spetsflyusmash.ru	Сталь легированная и легированная классов прочности до 390	–	0677/02СВМ-16.48.3	15.12.2016	15.12.2019	Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава в комбинации с проволокой наплавочной порошковой марки ПП–АН180МН ТУ 127400-002-70182818-05

Данные представлены на 28.06.2017 г.

Составил: Абраменко Денис Николаевич, т. (499) 260-42-60, [Abramenko.Denis@vniizht.ru](mailto:Abramenko.Denis@vniizht.ru)  
Жарков Андрей Викторович, т. (499) 260-42-61, [Zharkov.Andrey@vniizht.ru](mailto:Zharkov.Andrey@vniizht.ru)

Реестр сварочных материалов для производства сварочных/наплавочных работ при изготовлении и ремонте железнодорожного подвижного состава

МАРКА СВАРОЧНОГО (НАПЛАВОЧНОГО) МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР, ДИАМЕТР	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК)	СВАРИВАЕМЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ/ФЛЮС	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ДАТА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
A660	–	ТУ 0254-002-54760256–2017	ООО «Пинго дистрибьюторз» (Россия) <a href="http://www.pingo.ru">www.pingo.ru</a>	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390	–	1125/02СВМ-17.69	27.07.2017	27.07.2020	Применять в качестве защиты от прилипания брызг металла на свариваемые детали и сварочные принадлежности во время сварки (ручная дуговая, дуговая в защитных газах)

Реестр сварочных материалов для производства сварочных/наплавочных работ при изготовлении и ремонте железнодорожного подвижного состава

МАРКА СВАРОЧНОГО (НАПЛАВОЧНОГО) МАТЕРИАЛА	РАЗМЕР, ДИАМЕТР	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК)	СВАРИВАЕМЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ/ФЛЮС	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ДАТА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
---	-----------------	----------------------	---------------------------	-----------------------------------	-------------------	------------------	------------------------	--------------------------	------------