

| СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ | | ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА | ВИД ИСПЫТАНИЙ | ДАТА ИСПЫТАНИЙ | ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ | СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия) | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|--------------|---|---------------|----------------|---------------------------|-------------------------|---------------------------------|--|--|
| МАРКА | НОМЕР ПАРТИИ | | | | НОМЕР | СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ | | | |
| МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ | | | | | | | | | |
| ПП-Нп-15 | 46 | ООО «Научно-производственная фирма «ЭЛНА» | Первичн. | 25.05.2018г. | 1495/СВМ/Р от 24.05.2018г | 24.05.2021г. | ТУ 1274-023-21459234-2015 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии № 46-май 2019г. Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ПП-Нп-15-май 2021г. |
| ОК TUBRODUR 15.65 | PV5151288 | ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС» ESAB (Швеция) | Первичн. | 09.02.2016г. | 0433/СВМ/К от 23.03.2016г | 23.03.2019г. | ТУ 1274-116-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усовиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии № PV5151288-март 2017г. Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ОК TUBRODUR 15.65-март 2019 г. |
| ОК TUBRODUR 15.43 (ОК TUBRODUR 35 О М) | PNP27037 | ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС» ESAB (Швеция) | Первичн. | 09.02.2016г. | 0438/СВМ/Р от 24.03.2016г | 24.03.2019г. | ТУ 1274-115-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии № PNP27037-март 2017г. Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ОК TUBRODUR 15.43 (ОК TUBRODUR 35 О М) – март 2019 г. Марка ОК TUBRODUR 35 О М является вторым наименованием марки ОК TUBRODUR 15.43 |
| TRANSLARAIL | 171137 | ООО «ЦентрТехФорм» CTF-France Sauron (Франция) | Первичн. | 12.04.2016г. | 0449/СВМ/Р от 15.04.2016г | 15.04.2019г. | ТУ 1274-008-76049368-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии № 171137 – апрель 2017 г. Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLARAIL-апрель 2019 г. |

| СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ | | ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА | ВИД ИСПЫТАНИЙ | ДАТА ИСПЫТАНИЙ | ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ | СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия) | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|--------------|---|---------------|----------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------------------|---|--|
| МАРКА | НОМЕР ПАРТИИ | | | | НОМЕР | СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ | | | |
| МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ (продолжение) | | | | | | | | | |
| TRANSLAMANGA | 171137 | ООО «ЦентрТехФорм» | Первичн. | 12.04.2016г. | 0450/СВМ/К от 15.04.2016г | 15.04.2019г. | ТУ 1274-002-76049368-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии № 170896 – апрель 2017 г. |
| | | CTF-France Saugon (Франция) | | | | | | | Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLAMANGA-апрель 2019г. |
| HARDFACE APRAIL-O | 192084 | ООО «ЮниТранс» | Первичн. | 15.05.2017г. | 1126/СВМ/К от 27.06.2017г | 27.06.2020г. | ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии № 170896 – апрель 2017 г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLAMANGA-апрель 2019г. |
| HARDFACE TLN-O | 188270 | ООО «ЮниТранс» | Первичн. | 15.05.2017г. | 1127/СВМ/Р от 27.06.2017г | 27.06.2020г. | ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии 188270-июнь 2018г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки HARDFACE TLN-O – июнь 2020 г. |

| СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ | | ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА | ВИД ИСПЫТАНИЙ | ДАТА ИСПЫТАНИЙ | ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ | СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия) | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|--------------|---|---------------|----------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------------------|---|--|
| МАРКА | НОМЕР ПАРТИИ | | | | НОМЕР | СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ | | | |
| ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД | | | | | | | | | |
| OK TUBRODUR 15CrMn O/G (OK TUBRODUR 15.65) | PV6311621 | ООО «СПЛАВ» | Периодич. | 07.07.2017г. | 1157/СВМ/К от 20.07.2017г | 20.07.2018г. | ТУ 1274-116-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии № PN 322016 - май 2018 г. Марка OK TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.65 |
| | | ESAB (Швеция) | | | | | | | |
| TRANSLARAIL | 182709 | ООО «СПЛАВ» | Периодич. | 07.07.2017г. | 1158/СВМ/Р от 20.07.2017г | 20.07.2018г. | ТУ 1274-008-76049368-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии № 82709 – июль 2018 г. |
| | | CTF-France Sauron (Франция) | | | | | | | |
| OK TUBRODUR 35 O M (OK TUBRODUR 15.43) | PNR17017 | ООО «РСК-ВОРОНЕЖ» | Периодич. | 05.07.2017г. | 1162/СВМ/Р от 08.08.2017г | 07.08.2018г. | ТУ 1274-115-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии № PNR17017 – июль 2018 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43 |
| | | ESAB (Швеция) | | | | | | | |
| OK TUBRODUR 15CrMn O/G (OK TUBRODUR 15.65) | PV6031052 | ООО «РСК-ВОРОНЕЖ» | Периодич. | 01.08.2017г. | 1163/СВМ/К от 08.08.2017г | 07.08.2018г. | ТУ 1274-116-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии № PV6031052 - август 2018 г. Марка OK TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.65 |
| | | ESAB (Швеция) | | | | | | | |
| HARDFACE TLN-O | 194489 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 01.08.2017г. | 1171/СВМ/Р от 17.08.2017г | 17.08.2018г. | ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии 194489 – август 2018 г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |

| СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ | | ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА | ВИД ИСПЫТАНИЙ | ДАТА ИСПЫТАНИЙ | ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ | СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия) | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|--------------|---|---------------|----------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------------------|---|---|
| МАРКА | НОМЕР ПАРТИИ | | | | НОМЕР | СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ | | | |
| ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД (продолжение) | | | | | | | | | |
| HARDFACE APRAIL-O | 194779 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 01.08.2017г. | 1172СВМ/К от 17.08.2017г | 17.08.2018г. | ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии 194779 – август 2018 г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |
| HARDFACE APRAIL-O | 195040 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 01.08.2017г. | 1173/СВМ/К от 17.08.2017г | 17.08.2018г. | ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии 195040 – август 2018 г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |
| OK TUBRODUR 15.65 | PV5021020 | ООО «ЛИК» | Периодич. | 01.09.2017г. | 1180/СВМ/К от 04.09.2017г | 04.09.2018г. | ТУ 1274-116-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии №PV5021020 – сентябрь 2018 г. |
| | | ESAB (Швеция) | | | | | | | |
| OK TUBRODUR 15.43 | PNR21028 | ООО «ЛИК» | Периодич. | 16.04.2018г. | 1424/СВМ/Р от 20.04.2018г | 20.04.2019г. | ТУ 1274-115-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии № PNR21028 – апрель 2019 г. |
| | | ESAB (Швеция) | | | | | | | |
| OK TUBRODUR 15.65 | PVR220405 | ООО «ЛИК» | Периодич. | 16.04.2018г. | 1425/СВМ/К от 20.04.2018г | 20.04.2019г. | ТУ 1274-116-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии №PVR220405 – апрель 2019 г. |
| | | ESAB (Швеция) | | | | | | | |
| HARDFACE TLN-O | 195480 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 16.04.2018г. | 1438/СВМ/Р от 20.04.2018г | 20.04.2019г | ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии 195480 – апрель 2019г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |

| СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ | | ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА | ВИД ИСПЫТАНИЙ | ДАТА ИСПЫТАНИЙ | ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ | СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия) | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|--------------|---|---------------|----------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------------------|---|---|
| МАРКА | НОМЕР ПАРТИИ | | | | НОМЕР | СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ | | | |
| ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД (продолжение) | | | | | | | | | |
| OK TUBRODUR 15CrMn O/G (OK TUBRODUR 15.65) | PVS170283 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 16.05.2018г. | 1491/СВМ/К от 17.05.2018г | 17.05.2019г | ТУ 1274-116-55224353-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии № PVS170283 - май 2019 г. Марка OK TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.65 |
| | | ESAB (Швеция) | | | | | | | |
| HARDFACE TLN-O | 354950 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 24.05.2018г. | 1495/СВМ/Р от 24.05.2018г | 24.05.2019г | ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии 354950 – май 2019г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |
| HARDFACE APRAIL-O | 354952 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 24.05.2018г. | 1497/СВМ/К от 24.05.2018г | 24.05.2019г | ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии 354952 – май 2019г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |
| TRANSLARAIL | 196658 | ООО «СевертрансПуть» ООО «СПЛАВ» | Периодич. | 04.07.2018г. | 1544/СВМ/Р от 05.07.2018г | 05.07.2019г. | ТУ 1274-008-76049368-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии № 196658 – июль 2019г. |
| | | CTF-France Saugon (Франция) | | | | | | | |
| TRANSLAMANGA | 182022 | ООО «СевертрансПуть» | Периодич. | 04.07.2018г. | 1545/СВМ/К от 05.07.2018г | 05.07.2019г. | ТУ 1274-002-76049368-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии № 182022 – июль 2019г. |
| | | CTF-France Saugon (Франция) | | | | | | | |

| СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ | | ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА | ВИД ИСПЫТАНИЙ | ДАТА ИСПЫТАНИЙ | ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ | СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия) | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|--------------|---|---------------|----------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------------------|---|--|
| МАРКА | НОМЕР ПАРТИИ | | | | НОМЕР | СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ | | | |
| ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД (продолжение) | | | | | | | | | |
| TRANSLAMANGA | 195572 | ООО «СПЛАВ» | Периодич. | 04.07.2018г. | 1546/СВМ/К от 05.07.2018г | 05.07.2019г. | ТУ 1274-002-76049368-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии № 195572 – июль 2019г. |
| | | CTF-France Saugon (Франция) | | | | | | | |
| TRANSLARAIL | 163845 | ООО «СПЛАВ» | Периодич. | 04.07.2018г. | 1547СВМ/Р от 05.07.2018г | 05.07.2019г. | ТУ 1274-008-76049368-2013 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии № 163845 – июль 2019г. |
| | | CTF-France Saugon (Франция) | | | | | | | |
| HARDFACE APRAIL-O | 356578 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 18.07.2018г. | 1568/СВМ/К от 26.07.2018г | 26.07.2019г | ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии 354952 – май 2019г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |
| HARDFACE TLN-O | 356580 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 18.07.2018г. | 1569/СВМ/Р от 26.07.2018г | 26.07.2019г | ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75 | Срок следующих периодических испытаний партии 354950 – май 2019г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |
| HARDFACE APRAIL-O | 356695 | ООО «ЮниТранс» | Периодич. | 18.07.2018г. | 1570/СВМ/К от 26.07.2018г | 26.07.2019г | ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017 | Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л | Срок следующих периодических испытаний партии 354952 – май 2019г. |
| | | WELDING ALLOYS GROUP (Англия) | | | | | | | |