

МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ. ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ. ФЛЮС
			ПОСТАВЩИК		НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
AS SG2	1,2–1,6 мм	ТУ 1227-001-68203074–2012	«Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.» (Турция)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0103/02СВМ-15.21	16.03.2015	16.03.2018	ISO 14175 – M21
			ООО «Центавра» (Россия)					
AS S2Si (EM12K)	2,0–4,0 мм	ТУ 1211-005-58506141–2010	«Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.» (Турция)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0126/02СВМ-15.23	28.04.2015	28.04.2018	Флюс агломерированный для дуговой сварки марки WELDO WF 650 ТУ 5929-004-68203074-2014
			ООО «Центавра» (Россия)					
WELDO WF 650	0,3 –2,0 мм	ТУ 5929-004-68203074-2014	ПАО «ЧТПЗ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0126/02СВМ-15.23	28.04.2015	28.04.2018	Проволока сварочная сплошного сечения марки AS S2Si (EM12K) ТУ 1211-005-58506141–2010
			ООО «Центавра» (Россия)					

МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ. ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ. ФЛЮС
			ПОСТАВЩИК		НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
L-61	2,0–4,0 мм	ТУ 1211-015-88301710–2009	«Lincoln Electric» (Европейский союз)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0127/02СВМ-15.20	28.04.2015	28.04.2018	Флюс керамический для дуговой сварки марки 998N ТУ 5929-020-88301710–2010
			ООО «ТД МГМ» (Россия) Russia@lincolnelectric.eu					
998N	0,2–2,0 мм	ТУ 5929-020-88301710–2010	«Lincoln Electric» (Европейский союз)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0140/02СВМ-14.58	28.04.2015	28.04.2018	Проволока сварочная сплошного сечения марки L-61 ТУ 1211-015-88301710–2009
			ООО «ТД МГМ» (Россия) Russia@lincolnelectric.eu					
1560-00 1060-00 1550-00	53–150 мкм 20–106 мкм 53–150 мкм	ТУ 1972-001-63057834–2014	«Höganäs Belgium SA» (Бельгия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0127/02СВМ-15.20	27.05.2015	27.05.2018	Нанесение износостойких покрытий на детали железнодорожного подвижного состава газотермическими способами
			ООО «Хёганес Восточная Европа» (Россия)					
ASF-50	1,2 мм	ТУ 27.34.11.114-001-76927567-2015 (с изменением № 1)	«DEZHOU HENG-YUAN Welding Material CO., LTD» (Китай)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0140/02СВМ-14.58	17.03.2016	17.03.2019	ISO 14175 – M21
			ООО «СТЭМ» (Россия)					

МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ. ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ. ФЛЮС
			ПОСТАВЩИК		НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
WELDO SG2	0,8 – 1,2 мм	ТУ 1227-002-68203074-2012	Tianjin Bridge Welding Materials Group Co., Ltd	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	02CBM-16.38	16.06.2016	12.07.2019	ISO 14175 – M21
			ООО «Центавра» (Россия)					
СФМ-201	0,2 – 2,5 мм	ТУ 17 1800 4-08-14253733–08	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0609/02CBM-16.48.1	17.10.2016	17.10.2019	Проволока сварочная сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246
UF-02	0,2 – 1,6 мм	ТУ 5929–057–00186654–2013	ПАО «ЧТПЗ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0607/02CBM-16.42.1	17.10.2016	15.11.2019	Проволока сварочная сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246
UF-03	0,2 – 1,6 мм	ТУ 5929–058–00186654–2013	ПАО «ЧТПЗ» (Россия)	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0608/02CBM-16.42.2	17.10.2016	20.12.2019	Проволока сварочная сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246

МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ. ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ. ФЛЮС
			ПОСТАВЩИК		НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
OK AristoRod 12.50	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1227-016-55224353-2005 (Редакция 3) с изменением № 1	ESAB	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0610/02CBM-16.55	17.10.2016	17.10.2019	ISO 14175 – M21
			ООО «ЭСАБ» (Россия)					
OK Flux 10.71	0,25 – 1,6 мм	ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5) с изменением № 1	ESAB	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0678/02CBM-16.76.1	15.12.2016	15.12.2019	Проволока сварочная сплошного сечения марки OK Autrod 12.22 ТУ 1227-021-55224353-2005
			ООО «ЭСАБ» (Россия)					
OK Autrod 12.22	1,6 – 5,0 мм	ТУ 1227-021-55224353-2005 (Редакция 2) с изменением № 1	ESAB	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0678/02CBM-16.76.1	15.12.2016	15.12.2019	Флюс сварочный марки OK Flux 10.71 ТУ 5929-201-53304740-2007
			ООО «ЭСАБ» (Россия)					
OK Flux 10.71	0,25 – 1,6 мм	ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5) с изменением № 1	ESAB	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0679/02CBM-16.76.2	15.12.2016	15.12.2019	Проволока сварочная сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246
			ООО «ЭСАБ» (Россия)					

МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ. ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ. ФЛЮС
			ПОСТАВЩИК		НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
ER 309LSi	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1222-003-94641975–2010	«Novametal S.A.» (Швейцария)	Сталь коррозионнотойкая, нержавеющая, сталь коррозионнотойкая, нержавеющая со сталью нелегированной и легированной классов прочности до 390	1103/02CBM-17.65	01.06.2017	01.06.2020	ISO 14175 – M12 ISO 14175 – M13
			ООО «КРОН-СПБ» (Россия) kron-spb.com					
СФМ-607	0,2 – 2,5 мм	ТУ 17 1800 4-23-14253733-16	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия) spetsflyusmash.ru	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0676/02CBM-16.48.2	15.12.2016	15.12.2019	Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св–10ХГ2СМФ ТУ 0805-001-18486807-99

МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ. ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ. ФЛЮС
			ПОСТАВЩИК		НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
СФМ-607	0,2 – 2,5 мм	ТУ 17 1800 4-23-14253733-16	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия) spetsflyusmash.ru	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	0677/02CBM-16.48.3	15.12.2016	15.12.2019	Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава в комбинации с проволокой наплавочной порошковой марки ПП-АН180МН ТУ 127400-002-70182818-05
A660	–	ТУ 0254-002-54760256–2017	ООО «Пинго дистрибьюторз» (Россия) www.pingo.ru	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	1125/02CBM-17.69	27.07.2017	27.07.2020	Применять в качестве защиты от прилипания брызг металла на свариваемые детали и сварочные принадлежности во время сварки (ручная дуговая, дуговая в защитных газах)
UltraMag SG3	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1211-046-88301710–2010	«Lincoln Electric» (Европейский союз) ООО «ТД МГМ» (Россия) Russia@lincolnelectric.eu	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390	1151/02CBM-17.68	19.07.2017	19.07.2020	ISO 14175 – M21

МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ. ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ. ФЛЮС
			ПОСТАВЩИК		НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
LNM 309LSi	0,8 – 1,2 мм	ТУ 1222-048-88301710–2011	«Lincoln Electric» (Европейский союз)	Сталь коррозионностойкая, нержавеющая, сталь коррозионностойкая, нержавеющая со сталью нелегированной и легированной классов прочности до 390	1239/02СВМ-17.81	08.12.2017	08.12.2020	ISO 14175 – M12 ISO 14175 – M13
			ООО «ТД МГМ» (Россия) Russia@lincolnelectric.eu					