

## 02СВТ

*Реестр испытанных технологий сварки и наплавки для производства и ремонта железнодорожного подвижного состава, и организаций, подтвердивших способность их выполнения*

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ОАО «Трансмаш»	ОАО «Трансмаш»	4520-06.01.01-100, 4520-06.01.01-300	Сварка конструкций длиннобазных вагонов-платформ модели 13-9751 из стали марки 10ХСНД ГОСТ 19281	<i>Заключение от 31.05.2010 г.</i>
ВЧДр Улан-Удэ ОАО «ВРК-1»	ОАО «ВНИИЖТ»	ТИ-АС/Ш-2011	Заварка трещин в перемычке хвостовика корпуса автосцепки электрошлаковым способом	<i>02СВТ-11/11 от 10.04.2012 г.</i>
ООО «ВРП «Новотранс»	ОАО «ВНИИЖТ»	ЦВА-7-2009	Восстановлении автоматической наплавкой под слоем флюса дефектной резьбы М110×4 вагонных осей типа РУ1	<i>02СВТ-22/11 от 08.11.2011 г.</i>
ООО «НВЦ «Вагоны»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS-001 WPS-002	Выполнение сварных соединений литой основы устройства SAC-1 RUS с прокатными элементами хребтовых балок по чертежам 9892-Э.00.00.000 СБ и 9894-Э.00.00.000 СБ; Углеродный эквивалент СЕ отливок из стали марки С по М-201 должен быть не более 0,63	<i>02СВТ-29/12 от 10.12.2012 г.</i>
ООО «ВАГОННОЕ ДЕПО ЖДЭ»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>Технологическая инструкция от 11.12.2012 г.</i>	Износостойкая дуговая наплавка тарелей буферов пассажирских вагонов	<i>02СВТ-16/12 от 19.12.2012 г.</i>

## 02СВТ

**Реестр испытанных технологий сварки и наплавки для производства и ремонта железнодорожного подвижного состава, и организаций, подтвердивших способность их выполнения**

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 01/14 от 23.04.2014 г.</i>	Ремонт стыкового «косого шва», соединяющего нижние листы поперечной и продольной балок рамы тележки пассажирского вагона	<i>№ PC-123/11-13 от 12.12.2013 г.</i>
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 02/14 от 23.04.2014 г.</i>	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой	<i>№ PC-123/11-13 от 12.12.2013 г.</i>
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 03/14 от 23.04.2014 г.</i>	Нахлесточные соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона	<i>№ PC-123/11-13 от 12.12.2013 г.</i>
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 04/14 от 23.04.2014 г.</i>	Тавровые соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона	<i>№ PC-123/11-13 от 12.12.2013 г.</i>
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 02СВТ – 14.43-1 от 15.12.2014 г.</i>	Ремонт стыкового «косого шва», соединяющего нижние листы поперечной и продольной балок рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ–ВНИИЖТ–3402/01–13.	<i>WPQR № 02СВТ – 14.43-1 от 09.12.2014 г.</i>

## 02СВТ

*Реестр испытанных технологий сварки и наплавки для производства и ремонта железнодорожного подвижного состава, и организаций, подтвердивших способность их выполнения*

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 02СВТ – 14.43-3 от 15.12.2014 г.</i>	Нахлесточные соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ–ВНИИЖТ–3402/01–13.	<i>WPQR № 02СВТ – 14.43-3 от 09.12.2014 г.</i>
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 02СВТ – 14.43-4 от 15.12.2014 г.</i>	Тавровые соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ–ВНИИЖТ–3402/01–13.	<i>WPQR № 02СВТ – 14.43-4 от 09.12.2014 г.</i>
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 02СВТ – 14.43-5 от 15.12.2014 г.</i>	Тавровые соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ–ВНИИЖТ–3402/01–13.	<i>WPQR № 02СВТ – 14.43-5 от 09.12.2014 г.</i>
ООО «ПК «НЭВЗ»	ООО «ПК «НЭВЗ»	<i>WPS № 085-2013</i>	Сварные соединения главных воздушных резервуаров железнодорожного тягового подвижного состава, выполненных из стали марки 12Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	<i>WPQR № 02СВТ-14.39-1 от 29.08.2014 г.</i>
ООО «ПК «НЭВЗ»	ООО «ПК «НЭВЗ»	<i>WPS № 120-2013</i>	Сварные соединения главных воздушных резервуаров железнодорожного тягового подвижного состава, выполненных из стали марки СтЗсп5 ГОСТ 14637–89	<i>WPQR № 02СВТ-14.39-2 от 29.08.2014 г.</i>

## 02СВТ

*Реестр испытанных технологий сварки и наплавки для производства и ремонта железнодорожного подвижного состава, и организаций, подтвердивших способность их выполнения*

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
Улан-Удэнский локомотивовогоноремонтный завод – филиал ОАО «Желдорреммаш»	Улан-Удэнский ЛВРЗ	WPS № 064-2014 от 19.12.2014 г.	Сварные соединения петушков коллектора якоря с выводами обмотки якоря ТЭД серии НБ на установке АДГ-507	WPQR № 02СВТ-14.53я от 19.12.2014 г.
Улан-Удэнский локомотивовогоноремонтный завод – филиал ОАО «Желдорреммаш»	Улан-Удэнский ЛВРЗ	WPS № 115-2014 от 19.12.2014 г.	Сварные соединения продольных, по образующей обечайки, и кольцевых швов воздушных резервуаров	WPQR № 02СВТ-14.53р от 19.12.2014 г.
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02СВТ – 14.43-2-Н от 10.08.2015 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой в нижнем положении сварки	WPQR № 02СВТ – 14.43-2-Н от 10.08.2015 г.
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02СВТ – 14.43-2-В от 10.08.2015 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой в вертикальном (снизу вверх) положении сварки	WPQR № 02СВТ – 14.43-2-В от 10.08.2015 г.

## 02СВТ

**Реестр испытанных технологий сварки и наплавки для производства и ремонта железнодорожного подвижного состава, и организаций, подтвердивших способность их выполнения**

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
Воронежский ВРЗ – филиал АО «Вагонреммаш»	Воронежский ВРЗ – филиал АО «Вагонреммаш»	WPS № 1	Сварные соединения типов С2, С4–С5, С7–С8, С19, С21, Т1, Т3, Т6, Т7, Т9, Н1–Н2, У4–У7 по ГОСТ 14771. Характеристика шва: односторонний, односторонний и двухсторонний. Сварочный процесс: ГОСТ Р ИСО 4063–135–G. Сварочные материалы: Св–08Г2С–О ГОСТ 2246 диаметром 1,0 мм, двуокись углерода 1 сорта ГОСТ 8050. Основной металл: группа 1 по ИСО/ТО 15608 толщиной от 1,4 до 2,6 мм. Толщина углового шва от 1,5 до 3,0 мм. Положение при сварке (ИСО 6947): РА, РВ, РС, РD, РЕ, РF.	W/PQR № 02СВТ – 15.46 от 24.12.2015 г.
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02/16 от 10.06.2016 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой	№ PC-123/11-13 от 12.12.2013 г.
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 03/16 от 10.06.2016 г.	Нахлесточные соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона	№ PC-123/11-13 от 12.12.2013 г.

## 02СВТ

*Реестр испытанных технологий сварки и наплавки для производства и ремонта железнодорожного подвижного состава, и организаций, подтвердивших способность их выполнения*

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ООО «НЭВЗ»	АО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 1 от 23.04.2017 г.</i>	Стыковое соединение заварки сквозных трещин в литых остовах тягового электродвигателя НБ-514Б	<i>WPQR № 01884/СВТ/04 от 20.09.2017г.</i>
ООО «НЭВЗ»	АО «ВНИИЖТ»	<i>WPS № 2 от 23.04.2017 г.</i>	Тавровое сварное соединение типа Т1 приварки усиливающего ребра жесткости	
<i>Новосибирский электровозоремонтный завод – филиал АО «Желдорремаш»</i>	<i>Новосибирский электровозо ремонтный завод – филиал</i>	<i>WPS № 02443/СВТ/05 от 23.11.2017 г.</i>	Восстановление внутренней и внешней поверхностей ступицы центров зубчатых колес колесной пары электровоза серии ЭП1 (опытной партии из трех штук для	<i>WPQR № 02443/СВТ/04 от 23.11.2017 г.</i>