

**Реестр сварочных материалов (порошковых проволок), соответствующих нормативным документам ОАО «РЖД» по допуску на объекты инфраструктуры для выполнения работ по наплавке рельсов и элементов стрелочных переводов**

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ----- ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ, СОГЛАСОВАННЫЕ ОАО «РЖД»	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
ПП-Нп-15	418	ООО «Научно-производственная фирма «ЭЛНА»	Первичн.	15.05.2015г	0136/СВМ/Р от 18.05.2015г	18.05.2018г.	ТУ 1274-023-21459234-2015	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № 418- май 2016г  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ПП-Нп-15 – май 2018г
OK TUBRODUR 15.65	PV5151288	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС»  ESAB (Швеция)	Первичн.	09.02.2016г	0433/СВМ/К от 23.03.2016г	23.03.2019г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усовиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PV5151288- март 2017 г.  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки OK TUBRODUR 15.65 – март 2019 г.
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 0 M)	PNP27037	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС»  ESAB (Швеция)	Первичн.	09.02.2016г	0438/СВМ/Р от 24.03.2016г	24.03.2019г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка железнодорожных рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNP27037- март 2017 г.  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 0 M) – март 2019 г.  Марка OK TUBRODUR 35 0 M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43.
TRANSLARAIL	171137	ООО «ЦентрТехФорм»  CTF-France Saugon (Франция)	Первичн.	12.04.2016г	0449/СВМ/Р от 15.04.2016г	15.04.2019г.	ТУ 1274-008-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка железнодорожных рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № 171137 – апрель 2017г  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLARAIL – апрель 2019 г.
TRANSLAMANGA	170896	ООО «ЦентрТехФорм»  CTF-France Saugon (Франция)	Первичн.	12.04.2016г	0450/СВМ/К от 15.04.2016г	15.04.2019г.	ТУ 1274-002-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усовиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № 170896 – апрель 2017г  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLAMANGA – апрель 2019 г.

Данные Реестра представлены 25.01.2017г.

Составил:

И.о. зав. отделения «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.

(499)2604253, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Реестр сварочных материалов (порошковых проволок), соответствующих нормативным документам ОАО «РЖД» по допуску на объекты инфраструктуры для выполнения работ по наплавке рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ----- ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ, СОГЛАСОВАННЫЕ ОАО «РЖД»	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
OK TUBRODUR 15.65	PV5031041	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС» ESAB (Швеция)	Периодич.	09.02.2016г	0434/СВМ/К от 23.03.2016г	23.03.2017г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PV5031041– март 2017г.
OK TUBRODUR 15.65	PV5401800	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС» ESAB (Швеция)	Периодич.	09.02.2016г	0435/СВМ/К от 23.03.2016г	23.03.2017г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PV5401800– март 2017г.