

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ									
ПП-Нп-15	46	ООО «Научно-производственная фирма «ЭЛНА»	Первичн.	25.05.2018г.	1495/СВМ/Р от 24.05.2018г	24.05.2021г.	ТУ 1274-023-21459234-2015	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № 46-май 2019г. Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ПП-Нп-15-май 2021г.
ОК TUBRODUR 15.65	PV5151288	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС» ESAB (Швеция)	Первичн.	09.02.2016г.	0433/СВМ/К от 23.03.2016г	23.03.2019г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усовиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PV5151288-март 2017г. Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ОК TUBRODUR 15.65-март 2019 г.
ОК TUBRODUR 15.43 (ОК TUBRODUR 35 О М)	PNP27037	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС» ESAB (Швеция)	Первичн.	09.02.2016г.	0438/СВМ/Р от 24.03.2016г	24.03.2019г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNP27037-март 2017г. Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ОК TUBRODUR 15.43 (ОК TUBRODUR 35 О М) – март 2019 г. Марка ОК TUBRODUR 35 О М является вторым наименованием марки ОК TUBRODUR 15.43
TRANSLARAIL	171137	ООО «ЦентрТехФорм» CTF-France Sauron (Франция)	Первичн.	12.04.2016г.	0449/СВМ/Р от 15.04.2016г	15.04.2019г.	ТУ 1274-008-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № 171137 – апрель 2017 г. Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLARAIL-апрель 2019 г.

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ (продолжение)									
TRANSLAMANGA	171137	ООО «ЦентрТехФорм»	Первичн.	12.04.2016г.	0450/СВМ/К от 15.04.2016г	15.04.2019г.	ТУ 1274-002-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № 170896 – апрель 2017 г.
		CTF-France Saugon (Франция)							Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLAMANGA-апрель 2019г.
HARDFACE APRAIL-O	192084	ООО «ЮниТранс»	Первичн.	15.05.2017г.	1126/СВМ/К от 27.06.2017г	27.06.2020г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № 170896 – апрель 2017 г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLAMANGA-апрель 2019г.
HARDFACE TLN-O	188270	ООО «ЮниТранс»	Первичн.	15.05.2017г.	1127/СВМ/Р от 27.06.2017г	27.06.2020г.	ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 188270-июнь 2018г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки HARDFACE TLN-O – июнь 2020 г.

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД									
OK TUBRODUR 15,65	PV5031041	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	04.05.2017г.	1079/СВМ/К от 29.05.2017г	29.05.2018г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PV5031041-май 2018 г.
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNP27037	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	04.05.2017г.	1080/СВМ/К от 29.05.2017г	29.05.2018г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNP27037-май 2018 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PN 322016	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	04.05.2017г.	1081/СВМ/К от 29.05.2017г	29.05.2018г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PN 322016 - май 2018 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
HARDFACE TLN-O	194155	ООО «ЮниТранс» WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Периодич.	05.07.2017г.	1132/СВМ/Р от 07.07.2017г	07.07.2018г.	ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 194155 - июль 2018 г.
HARDFACE APRAIL-O	194148	ООО «ЮниТранс» WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Периодич.	05.07.2017г.	1133/СВМ/К от 07.07.2017 г	07.07.2018г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии 194148 – июль 2018 г.

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД (продолжение)									
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNR17017	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	05.07.2017г.	1134/СВМ/Р от 07.07.2017г	07.07.2018г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNR17017 – июль 2018 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
		ESAB (Швеция)							
OK TUBRODUR 15CrMn O/G (OK TUBRODUR 15.65)	PV6311621	ООО «СПЛАВ»	Периодич.	07.07.2017г.	1157/СВМ/К от 20.07.2017г	20.07.2018г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PN 322016 - май 2018 г. Марка OK TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.65
		ESAB (Швеция)							
TRANSLARAIL	182709	ООО «СПЛАВ»	Периодич.	07.07.2017г.	1158/СВМ/Р от 20.07.2017г	20.07.2018г.	ТУ 1274-008-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № 82709 – июль 2018 г.
		CTF-France Sauron (Франция)							
OK TUBRODUR 35 O M (OK TUBRODUR 15.43)	PNR17017	ООО «РСК-ВОРОНЕЖ»	Периодич.	05.07.2017г.	1162/СВМ/Р от 08.08.2017г	07.08.2018г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNR17017 – июль 2018 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
		ESAB (Швеция)							
OK TUBRODUR 15CrMn O/G (OK TUBRODUR 15.65)	PV6031052	ООО «РСК-ВОРОНЕЖ»	Периодич.	01.08.2017г.	1163/СВМ/К от 08.08.2017г	07.08.2018г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PV6031052 - август 2018 г. Марка OK TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.65
		ESAB (Швеция)							

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД (продолжение)									
HARDFACE TLN-O	194489	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	01.08.2017г.	1171/СВМ/Р от 17.08.2017г	17.08.2018г.	ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 194489 – август 2018 г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							
HARDFACE APRAIL-O	194779	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	01.08.2017г.	1172СВМ/К от 17.08.2017г	17.08.2018г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии 194779 – август 2018 г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							
HARDFACE APRAIL-O	195040	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	01.08.2017г.	1173/СВМ/К от 17.08.2017г	17.08.2018г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии 195040 – август 2018 г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							
OK TUBRODUR 15.65	PV5021020	ООО «ЛИК»	Периодич.	01.09.2017г.	1180/СВМ/К от 04.09.2017г	04.09.2018г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии №PV5021020 – сентябрь 2018 г.
		ESAB (Швеция)							
OK TUBRODUR 15.43	PNR21028	ООО «ЛИК»	Периодич.	16.04.2018г.	1424/СВМ/Р от 20.04.2018г	20.04.2019г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNR21028 – апрель 2019 г.
		ESAB (Швеция)							
OK TUBRODUR 15.65	PVR220405	ООО «ЛИК»	Периодич.	16.04.2018г.	1425/СВМ/К от 20.04.2018г	20.04.2019г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии №PVR220405 – апрель 2019 г.
		ESAB (Швеция)							

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД (продолжение)									
HARDFACE TLN-O	195480	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	16.04.2018г.	1438/СВМ/Р от 20.04.2018г	20.04.2019г	ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 195480 – апрель 2019г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							
OK TUBRODUR 15CrMn O/G (OK TUBRODUR 15.65)	PVS170283	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	16.05.2018г.	1491/СВМ/К от 17.05.2018г	17.05.2019г	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PVS170283 - май 2019 г. Марка OK TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.65
		ESAB (Швеция)							
HARDFACE TLN-O	354950	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	24.05.2018г.	1495СВМ/Р от 24.05.2018г	24.05.2019г	ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категории Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 354950 – май 2019г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							
HARDFACE APRAIL-O	354952	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	24.05.2018г.	1497СВМ/К от 24.05.2018г	24.05.2019г	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии 354952 – май 2019г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							