

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	ASF-50	1,2 мм	ТУ 27.34.11.114-001-76927567-2015 (с изменением № 1)	«DEZHOU HENG-YUAN Welding Material CO., LTD» (Китай)	0140/02CBM-14.58	17.03.2016	17.03.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175 – M21.
				ООО «СТЭМ» (Россия)				
Проволока сварочная	WELDO SG2	0,8 – 1,2 мм	ТУ 1227-002-68203074-2012	Tianjin Bridge Welding Materials Group Co., Ltd	02CBM-16.38	16.06.2016	12.07.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175 – M21.
				ООО «Центавра» (Россия)				
Флюс сварочный	СФМ–201		ТУ 17 1800 4-08-14253733–08	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия)	0609/02CBM-16.48.1	17.10.2016	17.10.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246.

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	OK AristoRod 12.50	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1227-016-55224353-2005 (Редакция 3) с изменением № 1	ESAB	0610/02СВМ-16.55	17.10.2016	17.10.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175 – M21.
				ООО «ЭСАБ» (Россия)				
Флюс сварочный	UF-02		ТУ 5929-057-00186654-2013	ПАО «ЧТПЗ» (Россия)	0607/02СВМ-16.42.1	17.10.2016	15.11.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246.
Флюс сварочный	UF-03		ТУ 5929-058-00186654-2013	ПАО «ЧТПЗ» (Россия)	0608/02СВМ-16.42.2	17.10.2016	20.12.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246.

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	OK Autrod 12.22	1,6 – 5,0 мм	ТУ 1227-021-55224353-2005 (Редакция 2) с изменением № 1	ESAB	0678/02СВМ-16.76.1	15.12.2016	15.12.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с флюсом сварочным марки OK Flux 10.71 по ТУ 5929-201-53304740-2007.
				ООО «ЭСАБ» (Россия)				
Флюс сварочный	OK Flux 10.71		ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5) с изменением № 1	ESAB	0678/02СВМ-16.76.1	15.12.2016	15.12.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки OK Autrod 12.22 по ТУ 1227-021-55224353-2005.
				ООО «ЭСАБ» (Россия)				
Флюс сварочный	OK Flux 10.71		ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5) с изменением № 1	ESAB	0679/02СВМ-16.76.2	15.12.2016	15.12.2019	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246.
				ООО «ЭСАБ» (Россия)				

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Флюс сварочный	СФМ-607		ТУ 17 1800 4-23-14253733-16	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия)	0676/02СВМ-16.48.2	15.12.2016	15.12.2019	<p>Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390.</p> <p>Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св-10ХГ2СМФ по ТУ 0805-001-18486807-99.</p>
Проволока сварочная	ER 309LSi	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1222-003-94641975–2010	«Novametal S.A.» (Швейцария)	1103/02СВМ-17.65	01.06.2017	01.06.2020	<p>Сталь коррозионностойкая, нержавеющая, сталь коррозионностойкая, нержавеющая со сталью нелегированной и легированной классов прочности до 390.</p> <p>Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовыми смесями ISO 14175 – M12, ISO 14175 – M13.</p>
				ООО «КРОН-СПБ» (Россия)				

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	UltraMag SG3	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1211-046-88301710–2010	«Lincoln Electric» (Европейский союз)	1151/02СВМ-17.68	19.07.2017	19.07.2020	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175 – М21.
				ООО «ТД МГМ» (Россия)				
Средство для сварки	A660		ТУ 0254-002-54760256–2017	ООО «Пинго дистрибьюторз» (Россия)	1125/02СВМ-17.69	27.07.2017	27.07.2020	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процессы сварки ГОСТ Р ИСО 4063-11, ГОСТ Р ИСО 4063-13. Применять в качестве защиты от прилипания брызг металла на свариваемые детали и сварочные принадлежности во время сварки.
Проволока сварочная	LNM 309LSi	0,8 – 1,2 мм	ТУ 1222-048-88301710–2011	«Lincoln Electric» (Европейский союз)	1239/02СВМ-17.81	08.12.2017	08.12.2020	Сталь коррозионностойкая, нержавеющая, сталь коррозионностойкая, нержавеющая со сталью нелегированной и легированной классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовыми смесями ISO 14175 – М12, ISO 14175 – М13.
				ООО «ТД МГМ» (Россия)				

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	AS SG2	1,2–1,6 мм	ТУ 1227-001-68203074–2012	«Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.» (Турция)	1383/02СВМ-04093/18	17.03.2018	17.03.2021	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175 – M21.
				ООО «Центавра» (Россия)				
Проволока сварочная	AS S2Si (EM12K)	2,0–4,0 мм	ТУ 1211-005-58506141–2010	«Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.» (Турция)	1423/02СВМ-04094/18	17.04.2018	28.04.2021	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с флюсом агломерированным для дуговой сварки марки WELDO WF 650 по ТУ 5929-004-68203074-2014.
				ООО «Центавра» (Россия)				
Флюс сварочный	WELDO WF 650		ТУ 5929-004-68203074-2014	ПАО «ЧТПЗ» (Россия)	1423/02СВМ-04094/18	17.04.2018	28.04.2021	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки AS S2Si (EM12K) по ТУ 1211-005-58506141–2010.
				ООО «Центавра» (Россия)				

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	Supercored 71H	1,0–1,6 мм	ТУ 1274–001–2148124202–2012	Hyundai Welding Co. LTD. (Корея)	1527/02СВМ-04370/18	20.06.2018	20.06.2021	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газом ISO 14175 – С1 двуокись углерода 100 %.
				ООО «ИТАВА СТАР» (Россия)				