

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0340 №0124	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1316/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0341 №0125	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1317/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0338 №0121	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1318/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0331 №0148	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1319/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0336 №0150	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1320/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	0000413237	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1321/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

1 Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537905	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1322/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537905	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1323/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000543799	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1067/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544049	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1068/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544055	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1069/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537905	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1070/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537906	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1071/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537902	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1072/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540571	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1073/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540567	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1074/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000535288	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1075/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000528919	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1076/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

3 Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000535786	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1077/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000535785	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2017	1078/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000543969	ООО «ЮниТранс»	периодические	Сентябрь 2017	1182/СВО/ПК	Сентябрь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000549595	ООО «ЮниТранс»	периодические	Сентябрь 2017	1184/СВО/ПК	Сентябрь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000549596	ООО «ЮниТранс»	периодические	Сентябрь 2017	1186/СВО/ПК	Сентябрь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000549598	ООО «ЮниТранс»	периодические	Сентябрь 2017	1187/СВО/ПК	Сентябрь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091011	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1308/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091012	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1309/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091013	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1310/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091014	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1311/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000549743	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1312/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537904	ЗАО «СНК»	периодические	Март 2017	1041/СВО/РК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537903	ЗАО «СНК»	периодические	Март 2017	1042/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540570	ЗАО «СНК»	периодические	Март 2017	1043/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540569	ЗАО «СНК»	периодические	Март 2017	1044/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540568	ЗАО «СНК»	периодические	Март 2017	1045/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544053	ЗАО «СНК»	периодические	Апрель 2017	1046/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544051	ЗАО «СНК»	периодические	Апрель 2017	1047/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic ТКМ	0000544050	ЗАО «СНК»	периодические	Апрель 2017	1048/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic ТКМ	0000544052	ЗАО «СНК»	периодические	Апрель 2017	1049/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic ТКМ	0000544054	ЗАО «СНК»	периодические	Апрель 2017	1050/СВО/ПК	Май 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000544992	ЗАО «СНК»	периодические	Июль 2017	1146/СВО/ПК	Июль 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000544993	ЗАО «СНК»	периодические	Июль 2017	1147/СВО/ПК	Июль 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000544994	ЗАО «СНК»	периодические	Июль 2017	1148/СВО/ПК	Июль 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000544995	ЗАО «СНК»	периодические	Июль 2017	1149/СВО/РК	Июль 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000544996	ЗАО «СНК»	периодические	Июль 2017	1150/СВО/РК	Июль 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0486 №0151	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0704/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0358 №0150	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0705/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0498 №0158	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0706/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0490 №0153	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0707/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

8 Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0189 №089	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0708/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0188 №0944	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0709/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0193 №0931	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0710/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0194 №0930	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0711/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0206 №097	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0712/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0208 №096	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0713/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0207 №095	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0714/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0252 №092	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0715/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0215 №091	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0716/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0190 №090	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0717/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0209 №0940	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0718/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0216 №088	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0719/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

1
0

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0251 №087	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0720/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0218 №086	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0721/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0217 №085	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0722/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0222 №0934	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0723/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0224 №0943	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0724/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0223 №0942	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0725/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0205 №0941	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0726/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0191 №0932	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0727/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0192 №0933	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0728/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0150 №0947	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0729/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0154 №0131	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0730/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0149 №0950	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0731/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

1
2

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0148 №0951	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0732/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0147 №0946	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0733/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0176 №0945	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0734/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0177 №0130	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0735/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0173 №0115	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0736/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0174 №0110	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0737/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

1
3

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0175 №0111	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0738/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0172 №0112	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0739/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0171 №0113	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0740/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0170 №0114	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0741/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0152 №0952	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0742/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0153 №0949	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0743/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0151 №0948	ООО «ЛИК»	периодические	Январь 2017	0744/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

1
4

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	13100232	ООО «Севертранспуть»	первичные	Январь 2017	0702/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0327 №3084	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0745/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0302 №0962	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0746/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0347 №3147	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0747/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0346 №3146	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0748/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0349 №3144	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0749/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0348 №3145	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0750/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

1
5

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0327 №3084	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0745/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0302 №0962	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0746/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0347 №3147	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0747/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0346 №3146	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0748/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0349 №3144	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0749/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0348 №3145	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0750/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

1
6

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0322 №3342	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0751/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0323 №3343	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0752/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0325 №3344	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0753/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0305 №3085	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0754/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0310 №3087	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0755/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0304 №3076	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0756/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

1
7

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0164 №0901	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0757/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0167 №0899	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0758/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0217 №0900	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0759/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0170 №0904	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0760/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0168 У №0945	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0761/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0216 У №0944	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0762/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0219 У №0942	ООО «Севертранспуьт»	периодические	Январь 2017	0763/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0214 №0903	ООО «Севертранспуьт»	периодические	Январь 2017	0764/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0217 У №0941	ООО «Севертранспуьт»	периодические	Январь 2017	0765/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0215 №0945	ООО «Севертранспуьт»	периодические	Январь 2017	0766/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0218 №0902	ООО «Севертранспуьт»	периодические	Январь 2017	0767/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ПДГ-505; Источник питания СИНАПС	№004121 №0011	ООО «Севертранспуьт»	периодические	Январь 2017	0768/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	16110967	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0775/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	16111100	ООО «Севертранспуть»	периодические	Январь 2017	0776/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350	№06446 №0121	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0777/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350	№06590 №0117	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0778/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350	№06772 №0287	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0779/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0143 №0310	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0780/СВО/ПК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0163 №0014	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0781/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350М	№0146 №0808	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0782/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350М	№0142 №0805	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0783/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350М	№0162 №0798	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0784/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350М	№06437 №0802	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0785/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350М	№06436 №0801	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0786/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0237 №1011	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0787/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0277 №2823	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0788/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0046 №2424	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0789/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0262 №0989	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0790/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0236 №1016	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0791/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0238 №0942	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0792/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0269 №0897	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0793/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0276 №0896	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0794/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0263 №2449	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0795/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0289 №1197	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0796/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0278 №1054	ООО «СПЛАВ»	периодические	Январь 2017	0797/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090953	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0816/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090954	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0817/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090955	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0818/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090956	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0819/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090957	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0820/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090958	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0821/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090959	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0822/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090960	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0823/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090961	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0824/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090962	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0825/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090963	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0826/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090964	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0827/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090965	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0828/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090966	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0829/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090967	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0830/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090968	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0831/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090969	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0832/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090970	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0833/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090971	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0834/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090972	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0835/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090973	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0836/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090974	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0837/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090975	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0838/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090976	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0839/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090977	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0840/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090978	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0841/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090979	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0842/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090980	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0843/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15090981	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Январь 2017	0844/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ПДГ-505; Источник питания СИНАПС	№04120 №0013	ООО «Сплав-Алексеевская»	первичные	Январь 2017	0701/СВО/РК	Январь 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0320 №0125	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0990/СВО/ПК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0228 №0106	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0991/СВО/ПК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0288 №0145	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0992/СВО/ПК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0229 №0124	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0993/СВО/ПК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0319 №0105	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0994/СВО/ПК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0430 №0146	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0995/СВО/ПК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-500	№1981211 №0190607	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0996/СВО/РК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02(М); Источник питания МАГМА-315	№06483 №0309	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0997/СВО/РК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-502	№0400710 №0250611	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0998/СВО/РК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-500	№0035428 №0020909	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	0999/СВО/РК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-502	№0024765 №0030111	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	1000/СВО/РК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-502	№0056237 №0040519	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	1001/СВО/РК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ПДГ-505; Источник питания СИНАПС	№01081 №0015	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Март 2017	1002/СВО/РК	Март 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0237 №1011	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2017	1027/СВО/РК	Апрель 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0277 №2823	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2017	1028/СВО/РК	Апрель 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0046 №1197	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2017	1029/СВО/РК	Апрель 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0262 №0989	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2017	1030/СВО/РК	Апрель 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0236 №1016	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2017	1031/СВО/РК	Апрель 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 12.02.2018 г.

Ответственный: Зав. отд. «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0263 №0897	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2017	1032/СВО/РК	Апрель 2018	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин