

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0340 №0124	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1316/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0341 №0125	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1317/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0338 №0121	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1318/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0331 №0148	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1319/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0336 №0150	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1320/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik ТКМ	0000413237	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1321/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	0000549597	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1322/СВО/РК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537905	ООО «ЮниТранс»	периодические	Февраль 2018	1323/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	0000543799	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1473/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	0000544049	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1474/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	0000544055	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1475/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000554676	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1476/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537906	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1477/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537902	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1478/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540571	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1479/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540567	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1480/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000535288	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1481/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000528919	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1482/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000535786	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1483/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

3 Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000535785	ООО «ЮниТранс»	периодические	Май 2018	1484/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000543969	ООО «ЮниТранс»	периодические	Сентябрь 2018	1615/СВО/ПК	Сентябрь 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000549595	ООО «ЮниТранс»	периодические	Сентябрь 2018	1616/СВО/ПК	Сентябрь 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000549596	ООО «ЮниТранс»	периодические	Сентябрь 2018	1617/СВО/ПК	Сентябрь 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультимодульный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000549598	ООО «ЮниТранс»	периодические	Сентябрь 2018	1618/СВО/ПК	Сентябрь 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Автоматическая установка для наплавки рельсов и крестовин RAILTRAC BVR 1000 (наплавочный автомат)	08161819	ООО «ЮниТранс»	периодические	Ноябрь 2018	1650/СВО/ПК	Ноябрь 2019	<u>Автоматический и Механизированный Способы</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

4 Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091011	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1308/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091012	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1309/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091013	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1310/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091014	ЗАО «СНК»	периодические	Январь 2018	1311/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540570	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1502/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540569	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1503/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

5 Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000540568	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1504/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544053	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1505/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544051	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1506/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544052	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1507/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544054	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1508/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091015	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1509/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

6 Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091016	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1510/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091017	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1511/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
сварочный полуавтомат с источником питания и встроенным механизмом блока подачи проволоки MIG-500GF КЕДР	15091018	ЗАО «СНК»	периодические	Май 2018	1512/СВО/ПК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000544992	ЗАО «СНК»	периодические	Июль 2018	1566/СВО/ПК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000544995	ЗАО «СНК»	периодические	Июль 2018	1567/СВО/ПК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

7 Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0486 №0151	ООО «ЛИК»	периодические	Февраль 2018	1350/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0358 №0150	ООО «ЛИК»	периодические	Февраль 2018	1351/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0498 №0158	ООО «ЛИК»	периодические	Февраль 2018	1352/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0490 №0153	ООО «ЛИК»	периодические	Февраль 2018	1353/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	17012203	ООО «ЛИК»	периодические	Февраль 2018	1354/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	17012204	ООО «ЛИК»	периодические	Февраль 2018	1355/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	17012205	ООО «ЛИК»	периодические	Февраль 2018	1356/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

8 Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6





СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	13100232	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1325/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	16110147	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1326/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	17010773	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1327/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	16100881	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1328/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	17010772	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1329/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	17010771	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1330/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	17010774	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1331/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0348 №1051	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1332/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

9 Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0323 №831	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1333/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0325 №3101	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1334/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0305 №3086	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1335/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0310 №3087	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1336/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0304 №3076	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1337/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0164 №0898	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1338/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ПДГ-505; Источник питания СИНАПС	№004121 №0011	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1339/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ПДГ-505; Источник питания СИНАПС	№004122 №0012	ООО «Севертранспуть»	периодические	Февраль 2018	1340/СВО/ПК	Февраль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

1  
0

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	0000544050	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Апрель 2018	1358/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537904	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Апрель 2018	1359/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000544993	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Апрель 2018	1360/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000537903	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Апрель 2018	1361/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000544996	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Апрель 2018	1362/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000544994	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Апрель 2018	1363/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	0000549743	ООО «РосСтройМонтаж»	периодические	Апрель 2018	1364/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0146 №0122	ООО «ПромТехноСварка»	периодические	Апрель 2018	1426/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0142 №0121	ООО «ПромТехноСварка»	периодические	Апрель 2018	1427/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0162 №0120	ООО «ПромТехноСварка»	периодические	Апрель 2018	1428/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0160 №0123	ООО «ПромТехноСварка»	периодические	Апрель 2018	1429/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0163 №0014	ООО «ПромТехноСварка»	периодические	Апрель 2018	1430/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350М	№06455 №0808	ООО «ПромТехноСварка»	периодические	Апрель 2018	1431/СВО/ПК	Апрель 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ISO 9001



ВНИИЖТ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ПДГ-505; Источник питания СИНАПС	№04120 №0013	ООО «Сплав-Алексеевская»	первичные	Апрель 2018	1450/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0320 №0125	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1451/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0228 №0106	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1452/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0288 №0145	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1453/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0229 №0124	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1454/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0319 №0105	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1455/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0430 №0146	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1456/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-500	№1981211 №0190607	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1457/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02(М); Источник питания МАГМА-315	№06483 №0309	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1458/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-502	№0400710 №0250611	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1459/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-500	№0035428 №0020909	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1460/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-502	№0024765 №0030111	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1461/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм Форсаж МП; Источник питания Форсаж-502	№0056237 №0040519	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1462/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ПДГ-505; Источник питания СИНАПС	№01081 №0015	ООО «Сплав-Алексеевская»	периодические	Апрель 2018	1463/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0237 №1011	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2018	1467/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0277 №2823	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2018	1468/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0046 №1197	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2018	1469/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0262 №0989	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2018	1470/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0236 №1016	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2018	1471/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0263 №0897	ООО «РСК-Воронеж»	периодические	Апрель 2018	1472/СВО/РК	Май 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350	№06446 №0121	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1550/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350	№06590 №0117	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1551/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350	№06772 №0287	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1552/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-315	№0143 №0310	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1553/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350	№0163 №0014	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1554/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350М	№0146 №0808	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1555/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350М	№0142 №0805	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1556/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБ НАПЛАВКИ ОБЪЕКТЫ НАПЛАВКИ
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Подающий механизм ФЭБ-09; Источник питания МАГМА-350М	№0162 №0798	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1557/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350М	№06437 №0802	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1558/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин
Подающий механизм ФЭБ-02М; Источник питания МАГМА-350М	№06436 №0801	ООО «СПЛАВ»	периодические	Июль 2018	1559/СВО/РК	Июль 2019	<u>Механизированный способ</u> Наплавка рельсов Наплавка крестовин

по состоянию на 09.11.2018 г.

Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич ☎ +7 499 260-42-49 @ [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



ВНИИЖТ