

**Реестр сварочных материалов (порошковых проволок), соответствующих нормативным документам ОАО «РЖД» по допуску на объекты инфраструктуры для выполнения работ по наплавке рельсов и элементов стрелочных переводов**

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ----- ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ, СОГЛАСОВАННЫЕ ОАО «РЖД»	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
<b>Первичные испытания для допуска марки сварочного материала к применению</b>									
ПП-Нп-15	418	ООО «Научно- производственная фирма «ЭЛНА»	Первичн.	15.05.2015г	0136/СВМ/Р от 18.05.2015г	18.05.2018г.	ТУ 1274-023-21459234-2015	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № 418– май 2016г  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ПП-Нп-15 – май 2018г
OK TUBRODUR 15.65	PV5151288	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС»  ESAB (Швеция)	Первичн.	09.02.2016г	0433/СВМ/К от 23.03.2016г	23.03.2019г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PV5151288– март 2017 г.  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки OK TUBRODUR 15.65 – март 2019 г.
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 0 M)	PNP27037	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС»  ESAB (Швеция)	Первичн.	09.02.2016г	0438/СВМ/Р от 24.03.2016г	24.03.2019г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNP27037– март 2017 г.  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 0 M) – март 2019 г.  Марка OK TUBRODUR 35 0 M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43.
TRANSLARAIL	171137	ООО «ЦентрТехФорм» CTF-France Saugon (Франция)	Первичн.	12.04.2016г	0449/СВМ/Р от 15.04.2016г	15.04.2019г.	ТУ 1274-008-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № 171137 – апрель 2017г  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLARAIL – апрель 2019 г.
TRANSLAMANGA	170896	ООО «ЦентрТехФорм» CTF-France Saugon (Франция)	Первичн.	12.04.2016г	0450/СВМ/К от 15.04.2016г	15.04.2019г.	ТУ 1274-002-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № 170896 – апрель 2017г  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLAMANGA – апрель 2019 г.
HARDFACE APRIL-O	192084	ООО «ЮниТранс»  WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Первичн.	15.05.2017г	1126/СВМ/К от 27.06.2017г	27.06.2020г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии 192084– июнь 2018 г.  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки HARDFACE APRAL-O – июнь 2020 г.
HARDFACE TLN-O	188270	ООО «ЮниТранс»  WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Первичн.	15.05.2017г	1127/СВМ/Р от 27.06.2017г	27.06.2020г.	ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 188270– июнь 2018 г.  Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки HARDFACE TLN-O – июнь 2020 г.

Реестр сварочных материалов (порошковых проволок), соответствующих нормативным документам ОАО «РЖД» по допуску на объекты инфраструктуры для выполнения работ по наплавке рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ----- ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ, СОГЛАСОВАННЫЕ ОАО «РЖД»	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
<b>Периодические испытания партии сварочного материала конкретной марки, который был допущен при первичных испытаниях</b>									
OK TUBRODUR 15.65	PV5031041	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	04.05.2017г	1079/СВМ/К от 29.05.2017г	29.05.2018г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая сердечников и крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии № PV5031041– май 2018г.
		ESAB (Швеция)							
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 0 M)	PNP27037	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	04.05.2017г	1080/СВМ/К от 29.05.2017г	29.05.2018г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNP27037– май 2018 г.  Марка OK TUBRODUR 35 0 M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43.
		ESAB (Швеция)							
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 0 M)	PN 322016	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	04.05.2017г	1081/СВМ/К от 29.05.2017г	29.05.2018г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PN 322016– май 2018 г.  Марка OK TUBRODUR 35 0 M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43.
		ESAB (Швеция)							
HARDFACE TLN-0	194155	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	05.07.2017г	1132/СВМ/Р от 07.07.2017г	07.07.2018г.	ТУ 25.93.15.130-001-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350, ДТ350НН, ДТ350СС из углеродистой и хромистой сталей типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 194155– июль 2018 г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							
HARDFACE APRIL-0	194148	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	05.07.2017г	1133/СВМ/К от 07.07.2017г	07.07.2018г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая сердечников и крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии 194148– июль 2018 г.
		WELDING ALLOYS GROUP (Англия)							
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 0 M)	PNR17017	ООО «ЮниТранс»	Периодич.	05.07.2017г	1134/СВМ/Р от 07.07.2017г	07.07.2018г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов категорий Т1, Т2, Н, ДТ350 и ДТ350НН из углеродистой стали типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии № PNR17017– июль 2018 г.  Марка OK TUBRODUR 35 0 M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43.
		ESAB (Швеция)							